

# Démarche **énergétique**

**1-** La ferme = acteur majeur du développement local  
Producteur d'énergie

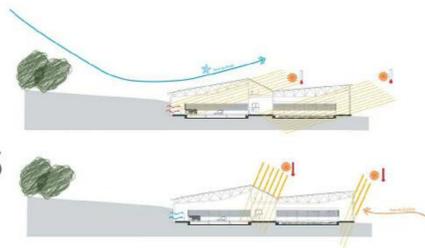
Consommation annuelle	
<b>Étable:</b>	
Eclairage	6 200 kWh/an
Matériels	45 600 kWh/an
<b>Annexes:</b>	
(chauffage, ECS, ventilation, éclairage, etc...)	
Estimatif global	68 500 kWh/an
Matériel électrique	16 300 kWh/an
Consommation fioul	197 600 kWh/an
<b>Total</b>	<b>334 200 kWh/an</b>

Production annuelle	
<b>Digesteur</b>	<b>416 700 kWh/an</b>
<b>Panneaux photovoltaïques</b>	<b>108 100 kWh/an</b>
<b>Energie thermique du digesteur</b>	<b>666 600 kWh/an</b>
Utilisé sous forme de chaleur	167 900 kWh/an
<b>Total</b>	<b>692 700 kWh/an</b>

Bilan **+ 358 500 kWh/an**

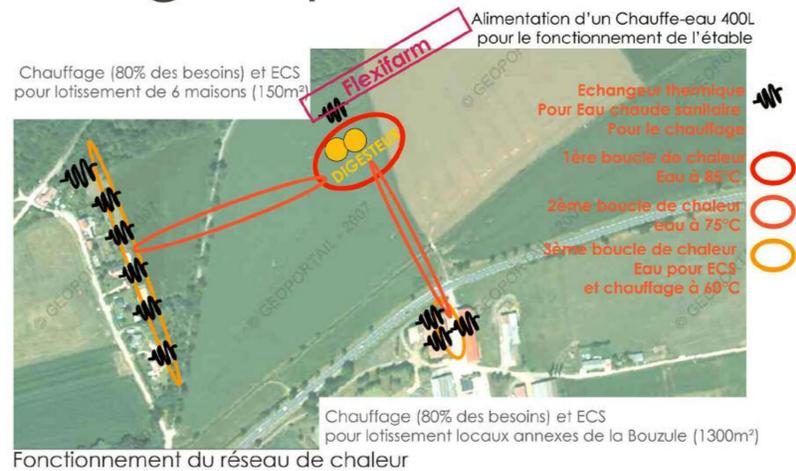
**2-** Diminution des consommation d'énergie de l'étable :  
Refroidissement du lait par **géothermie** : -12 000kWh/an  
Optimisation de la **circulation** des engins

**3-** Utilisation de **ressources** naturelles : Le **solaire**  
Utilisation du **solaire direct** : ensoleillement et chaleur  
Utilisation de technologies solaires : 525 m<sup>2</sup> de panneaux **photovoltaïques**



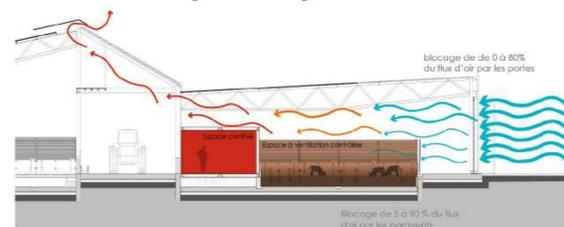
**4-** Valoriser le **potentiel énergétique**

Le biogaz est produit à partir des **déchets organiques** de la ferme dans le digesteur. Il est alors valorisé par un cogénérateur pour une production d'énergie **électrique** et de **chaleur**



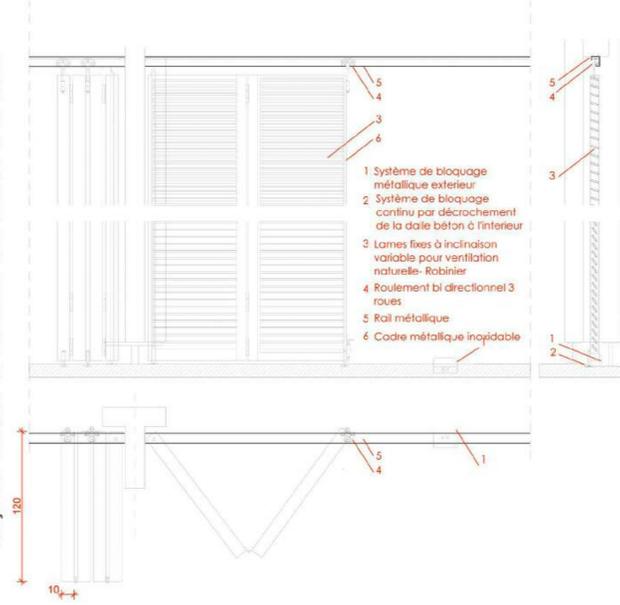
**5-** Ventilation naturelle et contrôlée  
Fonctionnement **général** de la ventilation naturelle

Utilisation de mobilier pour contrôler **spécifiquement** la ventilation

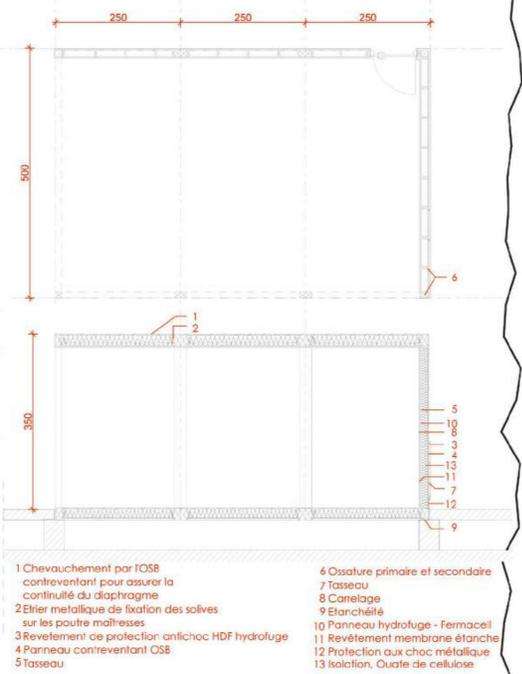


# Contrôle de l'**ambiance** interieure

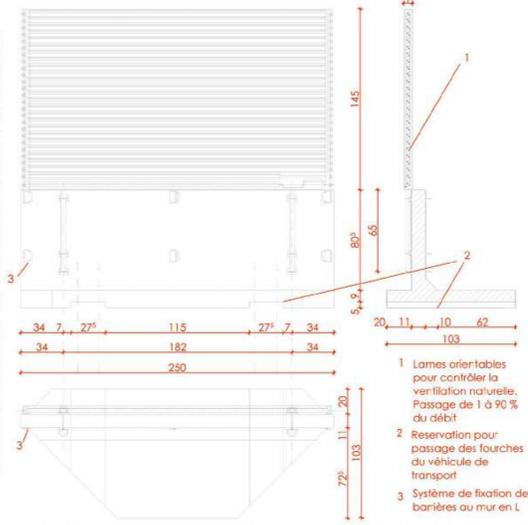
Echelle -1/20-  
Façade mobile et contrôle de l'entrée d'air neuf



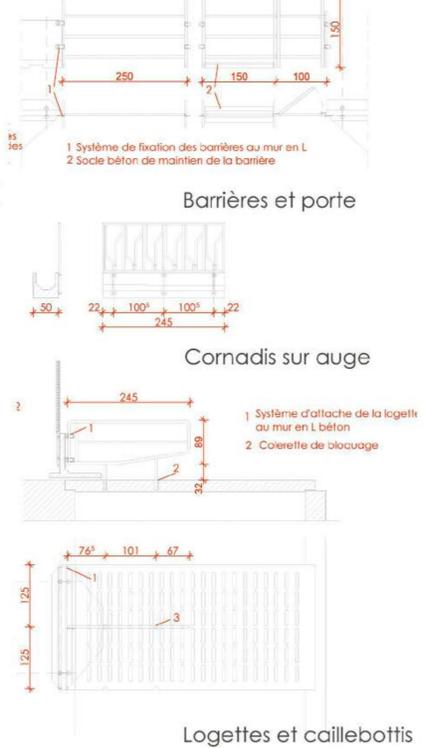
Echelle -1/50-  
Volume préfabriqué pour ambiance confinée



Echelle -1/20-  
Cloisonnement et contrôle de la ventilation



Echelle -1/50-  
Cloisonnement et équipement intérieurs



Ambiances interieures

